



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AB72.B.02336

Серия RU № 0492063

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр "Техно-стандарт" Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 109428, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 24, корпус 2 Телефон: +74955179928, +74957898996. Факс: +74957898996. Адрес электронной почты: info@tehno-standart.ru. Аттестат аккредитации номер RA.RU.11AB72, дата регистрации аттестата аккредитации: 07.10.2014 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Арма-Пром». Место нахождения (адрес юридического лица): 309500, Российская Федерация, Белгородская область, город Старый Оскол, станция Котел, Промузел, площадка «Монтажная», проезд Ш-6, строение 19. ОГРН 1023102355286. Телефон: +74725469103. Факс: +74725469392. Адрес электронной почты: zavod@kaz-avangard.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Арма-Пром». Место нахождения (адрес юридического лица): 309500, Российская Федерация, Белгородская область, город Старый Оскол, станция Котел, Промузел, площадка «Монтажная», проезд Ш-6, строение 19.

ПРОДУКЦИЯ Задвижки клиновые с выдвигным и невыдвигным шпинделем во взрывозащищенном исполнении типов (смотри Приложение – бланки № 0493891, 0493892, 0493893, 0493894, 0493895), изготавливаемые по Техническим условиям ТУ 3741-001-22294688-2008 «Задвижка клиновая». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8481806390

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ ГБ06-5251, ГБ06-5252 от 30.07.2016 года Испытательной лаборатории Ассоциации «СЦ НАСТХОЛ», аттестат аккредитации № РОСС RU.001.216.Б06. Акта анализа состояния производства № АВ72.1119/АА от 16.08.2018 года. Оценки опасности воспламенения ЗКС ВЗ 050-00.00.000 ПЗ, Руководства по эксплуатации ЗКС ВЗ 050-00.00.000 РЗ, Паспорта ЗКС ВЗ 050-00.00.000 ПС, Комплектов сборочных чертежей на задвижки клиновые, Комплектов сертификатов соответствия ТР ТС 012/2011 на комплектующее оборудование. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Назначенный срок службы 10 лет. Условия хранения для задвижек с электродвигателем – 4 (ЖЗ) по ГОСТ 15150-89, для остальных – 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-89. Срок хранения не менее 10 лет (зависит от условий хранения). Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 012/2011, (смотри Приложение – бланк № 0493895)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.08.2018

ПО

22.08.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Абитова Талия Шайхиевна

(подпись, фамилия)

Фадеев Вячеслав Николаевич

(подпись, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.AB72.B.02338

Серия RU № 0493892

Сведения по сертификату соответствия

- для задвижек, корпус которых выполнен из легированной и коррозионно-стойкой стали - $60 \leq T_a \leq +40$

2.7 Задвижка обозначается таблицей фигур. Условное обозначение задвижек приведено в таблице 2:

Вид управления	м/и	Таблица фигур				
		Шпиндель				
		выдвжной			невыдвжной	
		PN1,6MPa (16кгс/см ²)	PN2,5MPa (25кгс/см ²)	PN4,0MPa (40кгс/см ²)	PN6,3MPa (63кгс/см ²)	PN2,5MPa (25кгс/см ²)
Ручное (от маховика)	с	30с41нк	30с64нк	30с99нк	30с15нк	30с76нк
	лс	30лс41нк	30лс64нк	30лс99нк	30лс15нк	30лс76нк
	нк	30нк41нк	30нк64нк	30нк99нк	30нк15нк	30нк76нк
Ручное (через редуктор)	с	30с541нк	30с564нк	30с599нк	30с515нк	30с576нк
	лс	30лс541нк	30лс564нк	30лс599нк	30лс515нк	30лс576нк
	нк	30нк541нк	30нк564нк	30нк599нк	30нк515нк	30нк576нк
От электропривода	с	30с941нк	30с964нк	30с999нк	30с915нк	30с976нк
	лс	30лс941нк	30лс964нк	30лс999нк	30лс915нк	30лс976нк
	нк	30нк941нк	30нк964нк	30нк999нк	30нк915нк	30нк976нк

Где:

30 – тип арматуры (задвижка);

с, лс, нк – материал корпуса (сталь углеродистая/сталь легированная/сталь коррозионно-стойкая);

5, 9 – вид привода (5 – редуктор, 9 – электрический);

41, 64, 27, 15, 76, 99 – номер модели;

нк – материал уплотнительных поверхностей (сталь коррозионно-стойкая).

2.8 Температура рабочей среды задвижек в зависимости от условий эксплуатации и их климатического исполнения приведена в таблице 3.

Таблица 3

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Условное обозначение задвижки	Температура рабочей среды, °С
У1	30с41нк, 30с541нк, 30с941нк, 30с64нк, 30с564нк, 30с964нк, 30с99нк, 30с599нк, 30с999нк, 30с15нк, 30с515нк, 30с915нк, 30с76нк, 30с576нк, 30с976нк, 30с527нк, 30с927нк	От минус 40 до 425
ХЛ1	30нк41нк, 30лс541нк, 30лс941нк, 30лс64нк, 30лс564нк, 30лс964нк, 30лс99нк, 30лс599нк, 30лс999нк, 30лс15нк, 30лс515нк, 30лс915нк, 30лс76нк, 30лс576нк, 30лс976нк, 30лс527нк, 30лс927нк	От минус 60 до 425
УХЛ1	30нк41нк, 30нк541нк, 30нк941нк, 30нк64нк, 30нк564нк, 30нк964нк, 30нк99нк, 30нк599нк, 30нк999нк, 30нк15нк, 30нк515нк, 30нк915нк, 30нк76нк, 30нк576нк, 30нк976нк, 30нк527нк, 30нк927нк	От минус 60 до 300
	30нк41нк, 30нк541нк, 30нк941нк, 30нк64нк, 30нк564нк, 30нк964нк, 30нк99нк, 30нк599нк, 30нк999нк	От минус 60 до 560

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

Абитова Талия Шайхиевна
инициалы, фамилия

Фадеев Вячеслав Николаевич
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU AB72.B.02336

Серия RU № 0493893

Сведения по сертификату соответствия

30ик999ик, 30ик15ик, 30ик515ик, 30ик915ик, 30ик76ик, 30ик576ик, 30ик976ик	От минус 60 до 300
30ик527ик, 30ик927ик	

2.9 Задвижки клиновые с управлением от электропривода комплектуются взрывозащищенным оборудованием с маркировкой взрывозащиты IEx d IIB T4...T1.

3. Краткое описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.

3.1 Задвижки с выдвижным шпинделем относятся к запорным устройствам, в которых проход перекрывается поступательным перемещением запорного органа в направлении, перпендикулярном движению потока транспортируемой среды. Рабочая среда проходит через литой корпус, имеющий полнопроходную конструкцию.

Конструкция задвижки обладает низким сопротивлением потоку рабочей среды, является двусторонней и не может быть использована в качестве регулирующего устройства.

Затвор при помощи шпинделя перемещается в плоскости, перпендикулярной оси прохода среды через корпус. Исполнение запорного органа – клиновое, образованное подвижным соединением клина и шпинделя. Шпиндель с ходовой гайкой образует резьбовую пару, которая при вращении ходовой гайки обеспечивает перемещение затвора в нужном направлении. Выдвижной шпиндель соединен с клином посредством Т-образного паза.

Особенностью конструкции задвижек с выдвижным шпинделем является исполнение запорного органа таким образом, что ходовая гайка соединена с затвором и при вращении шпинделя для открытия прохода наворачивается на него, увлекая за собой затвор. Ходовая резьба находится внутри полости задвижки и при открывании шпиндель не выдвигается из крышки, сохраняя свое первоначальное положение по высоте.

Конструктивно клин может иметь два исполнения – жесткий (для PN16) и двухдисковый (для PN≥25). Двухдисковый клин образуется двумя дисками, расположенными под углом друг к другу и жестко скрепленными между собой.

Герметичность задвижки относительно внешней среды во фланцевом соединении корпус-крышка обеспечивается плоской прокладкой, а по шпинделю – сальниковым узлом, образованным сальниковым уплотнением и втулкой сальника.

Присоединение к трубопроводу – под приварку или фланцевое. Управление задвижкой осуществляется вручную с помощью маховика. Задвижки могут комплектоваться взрывозащищенным электроприводом.

3.2 Взрывобезопасность задвижек обеспечивается защитой конструкционной безопасностью вида "с" по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), выполнением требований ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), а также соответствием изделий с управлением от электропривода относящимся к ним требованиям ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011).

Конструкция задвижек обеспечивает их взрывобезопасность, что достигается выполнением следующих требований:

взрывобезопасность электрической части изделия обеспечивается применением сертифицированного комплектующего электрооборудования во взрывозащищенном исполнении.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

Абитова Талия Шайхиевна
инициалы, фамилия

Фадеев Вячеслав Николаевич
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

4

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.AB72.B.02336

Серия RU № 0493894

Сведения по сертификату соответствия

- материалы и конструкция задвижек выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и рабочими средами;
 - конструкция и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества за счёт подключения к контуру заземления; устройства для подключения заземления имеют соответствующее обозначение по ГОСТ 21130;
 - все части задвижки, образующие оболочку, выполнены из металла, толщина лакокрасочных покрытий не превышает 2,0 мм, что исключает риск электростатического разряда;
 - в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и выбор материалов исключают возможность образования искр от трения;
 - материалы, используемые для изготовления наружных частей задвижек, не содержат по массе более 10% алюминия, магния, титана и циркония в общей сложности и не содержат более 7,5% магния, титана и циркония;
 - физические и химические свойства материалов рабочих органов и деталей оборудования, контактирующие с рабочими средами, не подвергаются изменениям и не могут являться источником воспламенения;
- 3.3 Монтаж, эксплуатация, ремонт и техническое обслуживание изделий должны осуществляться в соответствии с требованиями эксплуатационной документации и раздела 5 настоящего приложения.

4. Маркировка.

4.1 Маркировка наносится на специальную табличку, устанавливаемую на фланце крышки, и должна включать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа (таблиц, фигур);
- заводской номер;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- маркировка взрывозащиты;
- диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации;
- дата изготовления.

4.2 На табличке или непосредственно на изделии должен быть нанесен специальный знак взрывобезопасности в соответствии с ТР ТС 012/2011, а также единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза.

4.3 Маркировка может включать дополнительную информацию и технические характеристики, согласно требованиям технической и нормативной документации, которые имеют значение для безопасной эксплуатации изделий.

5. Специальные условия применения.

Знак «Х» в маркировке взрывозащиты задвижек означает следующее:

- температурный класс и максимальная температура поверхности оборудования



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт-аудитор (эксперт)

Подпись

Абитова Талия Шайхиевна
инициалы, фамилия

Подпись

Фадков Вячеслав Николаевич
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

5

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU AB72 B.02336

Серия RU № 0493895

Сведения по сертификату соответствия

определяется в зависимости от условий эксплуатации (температуры окружающей среды и температуры рабочей среды):

- при эксплуатации задвижек необходимо обеспечивать их защиту от скопления пыли на поверхности оборудования, а также от солнечного или теплового излучения, вырабатываемого любым нагретым объектом, которые могут привести к увеличению температуры поверхности задвижек;

- в процессе эксплуатации необходимо убедиться, что температура рабочей среды в сочетании с температурой окружающей среды не превышает минимальной температуры воспламенения потенциально взрывоопасной среды, в которой эксплуатируется оборудование;

- после установки оборудования, до ввода в эксплуатацию, необходимо подключить оборудование к контуру заземления, с целью исключения возможности накопления и разряда статического электричества;

- при техническом обслуживании и чистке изделий во взрывоопасной зоне допускается использовать только инструменты, соответствующие требованиям производства работ во взрывоопасных помещениях;

- для смазки движущихся частей и подшипников должны применяться смазочные материалы с температурой самовоспламенения выше 400 С;

- электрическое навесное оборудование, которым могут комплектоваться задвижки, должно быть взрывозащищенным и иметь сертификат соответствия ТР ТС 012/2011.

6. Внесение изготовителем изменений в конструкцию и техническую документацию, подтверждающую соответствие изделий требованиям ТР ТС 012/2011, влияющих на показатели взрывобезопасности задвижек клиновых во взрывозащищенном исполнении, возможно только по согласованию с Органом по сертификации продукции ООО «Научно-технический центр «Техно-стандарт».



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

Абитова Талия Шайхиевна
инициалы, фамилия

Фадеев Вячеслав Николаевич
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

6
 К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-RU.AB72.B.02336
 Серия RU № 0493896

Сведения по сертификату соответствия

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 012/2011:

ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011) «Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования»;
 ГОСТ 31441.1 – 2011 (EN 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования»;
 ГОСТ 31441.5 – 2011 (EN 13463-5:2003) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».



Руководитель (уполномоченное
 лицо) органа по сертификации
 Эксперт-аудитор (эксперт)


 Подпись

 Подпись

Абитова Талия Шайхиевна
 инициалы, фамилия

Фадеев Вячеслав Николаевич
 инициалы, фамилия