



ПАСПОРТ

Руководство по эксплуатации

1. Основные сведения

Наименование изделия	Задвижка стальная клиновья PN 16 с выдвигным шпинделем
Обозначение изделия	30с41нж серия «Пром»
Документ на изготовление	ТУ 3741-014-39080305-2019
Изготовитель	ООО «НПО АСТА»
Адрес местонахождения	140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуна ул, дом № 9, строение 1, этаж 1, комната 14
Область применения	Для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах

2. Основные технические данные

Наименование параметра	Показатель							
	50	80	100	125	150	200	250	300
Проход условный DN	50	80	100	125	150	200	250	300
Строительная длина L, мм	180	210	230	255	280	330	450	500
Строительная высота H, мм	320	410	490	580	670	700	830	1145
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 33259 исп. 1							
Давление номинальное PN, МПа(кгс/см ²)	1, 6 (16)							
Температура рабочей среды, °С	Не более 450							
Класс герметичности по ГОСТ 9544-93	А							
Рабочая среда	вода, жидкие неагрессивные среды							
Температура окружающей среды, °С	От -45 до +40							
Управление	Ручное (маховик)							
Средний ресурс до замены, циклов	2000							
Средний срок службы	10							
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1							
Крутящий момент, Н*м	80	100	150	100-240	120-250	140-270	160-290	180-320

3. Материал основных деталей

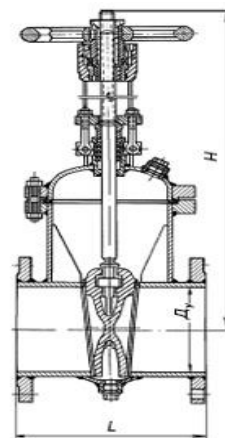
Наименование детали	Марка материала
Корпус, крышка, клин	стали 20Л (25Л, 35Л)
Шпиндель	стали 20Х13
Уплотнительные поверхности затвора	наплавка проволокой Св-13Х25Т

4. Комплектность

Задвижка в сборе - 1 шт.
 Паспорт - 2 экз. на партию задвижек в один адрес.
 Руководство по эксплуатации - 2 экз. на партию задвижек в один адрес

Штамп

Серийный номер



5. Меры безопасности

Персонал, обслуживающий задвижки, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации задвижек. Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.

6. Гарантии изготовителя (поставщика)

Изготовитель гарантирует соответствие задвижек настоящему паспорту при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийная наработка 500 циклов в пределах гарантийного срока.

В случае устранения неисправностей задвижки способом, предусматривающим разборку задвижки, гарантийные обязательства изготовителя прекращаются и переходят к организации, производившей ремонт.

7. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству задвижек могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО «НПО АСТА» тел. (495) 787-42-84, e-mail: asta@a-stm.ru. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО «НПО АСТА».

Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Потребителю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Потребителем. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

8. Инструкция по установке и монтажу

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации и имеющий опыт работы с задвижками.

Перед монтажом произвести наружный осмотр задвижки на отсутствие повреждений, проверить легкость и плавность хода клина. Непосредственно перед установкой задвижек на трубопровод необходимо произвести расконсервацию внутренних полостей горячей водой с последующей сушкой. Монтаж задвижек следует производить только в закрытом положении. При монтаже задвижек необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.

Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на задвижку от трубопровода.

Задвижки устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.

Задвижки устанавливаются на горизонтальный трубопровод маховиком вверх (допускается отклонение до 90° в любом направлении), на вертикальном трубопроводе – любое. Направление движения рабочей среды – любое.

ВНИМАНИЕ: Запрещено использование задвижек стальных клиновых в качестве регулирующей арматуры.

Задвижки допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанных в данном паспорте. Не допускается применять задвижки на трубопроводах подверженных вибрации.

9. Правила хранения и транспортировки

Транспортирование задвижек может производиться всеми видами транспорта в соответствие с правилами перевозки грузов.

Условия транспортирования и хранения задвижек – 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150.

При транспортировании и хранении задвижек проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.

10. Свидетельство о приёмке и консервации.

Задвижка стальная клиновья PN 16, прошла приёмо-сдаточные испытания на герметичность затвора давлением 1, 76 МПа, на плотность и прочность литья и соединений давлением 2, 4 МП, соответствует ТУ 3741-014-39080305-2019 и признана годной для эксплуатации.

Задвижка законсервирована и упакована изготовителем. Консервант – масло консервационное К-17

ГОСТ 10877-76. Срок защиты – 3 года.